FICHE TECHNIQUE (1/3)

T - 4460_ VRD

Description générale



La vis auto-perceuse **VRD** est conçue pour assembler deux tôles d'acier galvanisé en une seule opération.

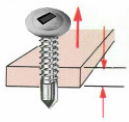
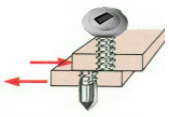
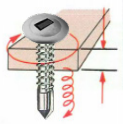
Elle est spécialement dessinée pour minimiser les fuites d'air au niveau du trou de forage. L'épaisseur du foret est prévu de sorte que le trou de forage n'excède pas le diamètre de la vis. Grâce à ce foret reduit, la vis VRD assure la Classification d'étanchéité C.

Elle peut forer dans une combinaison d'une épaisseur totale de 1,9mm.

La vis VRD est munie d'une tête ronde à empreinte carrée. Grâce à sa pointe-foret, pas besoin de faire un pré-trou.

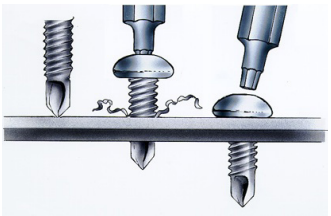
- Fabriqué en acier en carbone trempé
- Zingué (sans chrome hexavalent)
- Tête ronde à empreinte carrée
- Livré avec embout dans chaque boîte
- Sous-tête crênelée pour une meilleure adhérence
- Fabriqué selon la norme DIN 7504

Specifications techniques

Diamètre vis	Type embout	Epaisseur tôle acier doux	Tension extracion	Cisaillement (deux feuilles)	Résistance extraction	Torsion
						
4,2 mm	KH2	0,9 mm	120 kg	330 kg	700 kg	4,7 Nm
		1,2 mm	180 kg	390 kg		
		1,5 mm	210 kg	450 kg		
		1,9 mm	400 kg	460 kg		
4,8 mm	KH2	0,9 mm	150 kg	370 kg	1000kg	7,3 Nm
		1,2 mm	240 kg	540 kg		
		1,5 mm	310 kg	600 kg		
		1,9 mm	430 kg	640 kg		

* Les valeurs listées ci-dessus sont d'ultimes moyennes obtenues dans des conditions de laboratoire standard. Les résultats ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne sont pas garantis. Un facteur de sécurité approprié doit être déterminé pour l'usage visé.

Application



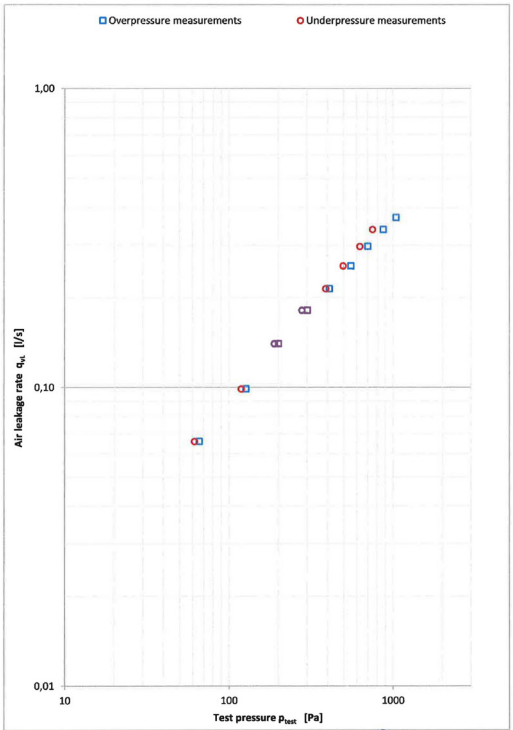
- Les vis auto-perceuses sont conçues pour être utilisées à une vitesse de 1800 à 2500 t/m.
- La longueur du foret doit excéder l'épaisseur totale du matériau à serrer, y compris les interstices.

Ces informations reflètent notre connaissance actuelle et sont données de bonne foi. Les valeurs données sont des valeurs moyennes et sujettes à tout changement sans préavis. Toute utilisation dans des conditions non recommandées ne saurait engager la responsabilité du fabricant et du distributeur, dû aux possibles variations de fabrication et d'application par les utilisateurs. Il est recommandé aux utilisateurs de tester préalablement les produits afin de s'assurer qu'ils conviennent à l'application choisie.

Rapport du test d'étanchéité

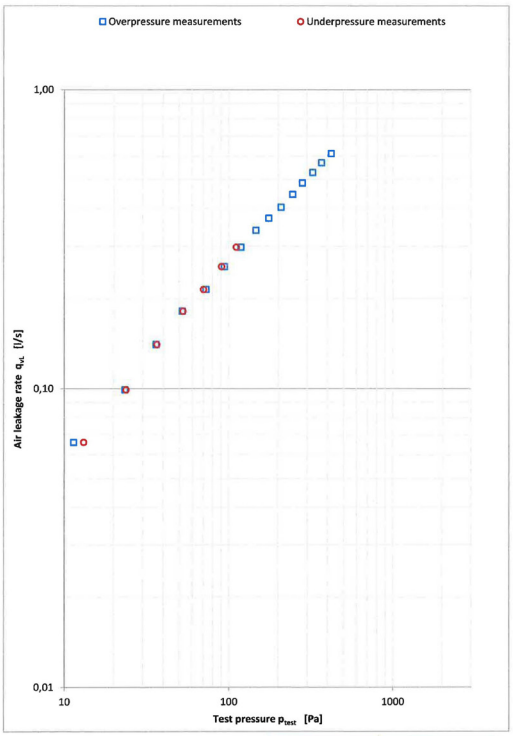
VRD





VDK





Ces informations reflètent notre connaissance actuelle et sont données de bonne foi. Les valeurs données sont des valeurs moyennes et sujettes à tout changement sans préavis. Toute utilisation dans des conditions non recommandées ne saurait engager la responsabilité du fabricant et du distributeur, dû aux possibles variations de fabrication et d'application par les utilisateurs. Il est recommandé aux utilisateurs de tester préalablement les produits afin de s'assurer qu'ils conviennent à l'application choisie.

FICHE TECHNIQUE (3/3)

T - 4460_ VRD

VRD

bbri.be

DE 633X198
VE 293/11/EN
Page 3/5

Description of the sample
Strip made of galvanized steel (thickness 0,6 mm - width 17 mm)
fixed on a circular sheet metal duct (diametre 200 mm - length 750 mm) by means of 100 self-drilling screws made of zinc plated steel with round head with square recess (4,2 x 13 mm Climatech VRD)

Measuring devices:	Calibration:	Organization:
Platon GTLK	22-05-1989	Platon
Minneapolis DG700/01	8-04-2014	CSTC-WTCB
Airflow TA460-P	18-06-2013	TSI Airflow
Airflow TA460-P	18-06-2013	TSI Airflow

Reference values for the ductwork: **Date of test:** 13-06-2014

Diameter of the ductwork	0,2	m
Length of the ductwork	0,8	m

Measurements - Positive pressure

Air temperature	21	°C
Barometric pressure	100535	Pa

Test pressure p_{test} (Pa)	Air leakage rate q_{vt} (l/s)
66	0,066
127	0,099
201	0,140
302	0,181
409	0,214
554	0,255
701	0,297
870	0,34
1043	0,37

Measurements - Negative pressure

Air temperature	21,35	°C
Barometric pressure	100530	Pa

Test pressure p_{test} (Pa)	Air leakage rate q_{vt} (l/s)
-62	0,066
-119	0,099
-189	0,140
-279	0,181
-389	0,214
-497	0,255
-627	0,296
-748	0,34

C.S.T.C. W.T.C.B.

Normalized values

Static pressure (Pa)	Leakage air flow (l/s)	Static pressure (Pa)	Leakage air flow (l/s)
100	0,09	-75	0,07
250	0,16	-100	0,09
500	0,24	-250	0,16
750	0,31	-500	0,26
1000	0,37	-750	0,34

VDK

bbri.be

DE 633X198
VE 293/12/EN
Page 3/5

Description of the sample
Strip made of galvanized steel (thickness 0,6 mm - width 17 mm)
fixed on a circular sheet metal duct (diametre 200 mm - length 750 mm) by means of 100 self-drilling screws made of zinc plated steel with round head with square recess (4,2 x 13 mm Climatech VDK)

Measuring devices:	Calibration:	Organization:
Platon GTLK	22-05-1989	Platon
Minneapolis DG700/01	8-04-2014	CSTC-WTCB
Airflow TA460-P	18-06-2013	TSI Airflow
Airflow TA460-P	18-06-2013	TSI Airflow

Reference values for the ductwork: **Date of test:** 13-06-2014

Diameter of the ductwork	0,2	m
Length of the ductwork	0,8	m

Measurements - Positive pressure

Air temperature	21	°C
Barometric pressure	100680	Pa

Test pressure p_{test} (Pa)	Air leakage rate q_{vt} (l/s)
11	0,066
23	0,099
36	0,140
52	0,182
73	0,215
94	0,256
119	0,297
146	0,34
175	0,37
208	0,40
245	0,45
281	0,49
324	0,53
367	0,57
422	0,61

Measurements - Negative pressure

Air temperature	20,65	°C
Barometric pressure	100695	Pa

Test pressure p_{test} (Pa)	Air leakage rate q_{vt} (l/s)
-13	0,066
-24	0,099
-37	0,140
-53	0,182
-70	0,215
-90	0,256
-111	0,297

C.S.T.C. W.T.C.B.

Normalized values

Static pressure (Pa)	Leakage air flow (l/s)	Static pressure (Pa)	Leakage air flow (l/s)
20	0,10	-20	0,09
50	0,17	-30	0,12
100	0,26	-50	0,17
250	0,46	-75	0,23
400	0,61	-100	0,28

Ces informations reflètent notre connaissance actuelle et sont données de bonne foi. Les valeurs données sont des valeurs moyennes et sujettes à tout changement sans préavis. Toute utilisation dans des conditions non recommandées ne saurait engager la responsabilité du fabricant et du distributeur, dû aux possibles variations de fabrication et d'application par les utilisateurs. Il est recommandé aux utilisateurs de tester préalablement les produits afin de s'assurer qu'ils conviennent à l'application choisie.